



Exzellente

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüren

**Bekannte Unternehmen
und Hidden Champions
stellen sich Ihnen vor !**

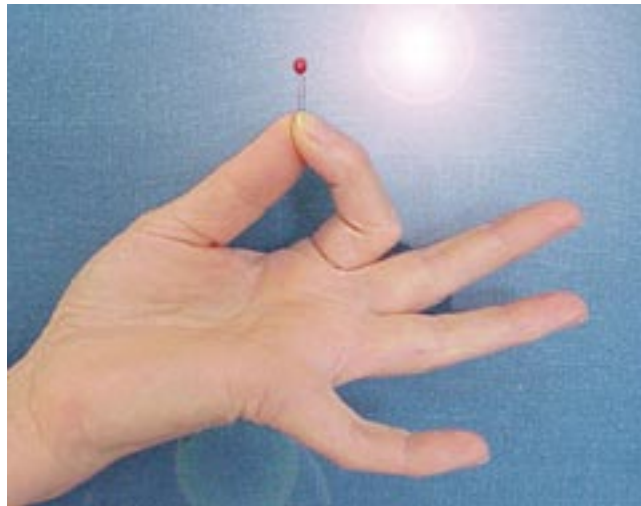
Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

EDITORIAL

Arbeitgeber gibt es viele.
Exzellente Arbeitgeber sind jedoch selten.
Exzellente Arbeitgeber
investieren in ihre
Unternehmenszukunft.
Sie rüsten sich für den kommenden
„War for talents“.
Warum ist das so wichtig für Sie?
Ihre Zukunft wird davon bestimmt,
ob Sie bei einem Unternehmen arbeiten,
das zukunftsorientiert handelt.
Zukunftsorientiert handeln nur
Unternehmen,
die in Forschung und Entwicklung
und - last, not least -
in ihr Personalmarketing investieren,
obwohl sie derzeit vielleicht
nur wenig neue Mitarbeiter benötigen.
Die wichtigste Ressource eines Unternehmens
sind hochqualifizierte Mitarbeiter,
kein Produkt kann ohne diese
entwickelt, produziert und
verkauft werden.
Sie sollten sich für einen
Exzellenten Arbeitgeber
entscheiden.
Zukunftsorientierte Unternehmen
finden Sie in diesem E-Book !
Ihr



Gerhard-Hermann Koch



Das E-Book Exzellente Arbeitgeber ist urheberrechtlich geschützt.
Sie dürfen es für Ihren Bedarf ausdrucken und auch unverändert weitergeben.
Sie dürfen auf Ihrer Website einen Link zum Download auf unsere Site setzen,
oder es auch als unveränderten Content direkt auf Ihrer Website veröffentlichen.
Das E-Book darf zur kostenlosen Weitergabe in Bibliotheken eingestellt werden.
Medien dürfen unter konkreter Quellenangabe einzelne Artikel veröffentlichen.
Ebenso dürfen sie das E-Book als solches auf ihre Portale setzen oder es auf
CDs zusammen mit gedruckten Zeitschriften an ihre Leser weitergeben.
Unzulässig ist die Weitergabe gegen Entgelt oder Veränderungen am E-Book.
Copyright © 2009 Gerhard-Hermann Koch, Birkenstraße 6, 71549 Auenwald.
Dieses E-Book wird weiterentwickelt

Stand: 23.01.2010

gerhard.koch@karrierehandbuch.de

Präsentierte Unternehmen

Klicken Sie auf den Titel - zurück über Linie Seite 4 —

Automotive Lighting	05
Bahmüller Maschinenbau	09
Bonduelle Deutschland	13
Festo AG	17
ILLIG Maschinenbau	21
Lechler GmbH	25
Manz Automation	29
Murrelektronik GmbH	33
Schiller Automation	37
Tesat-Spacecom	41
Valeo Wischersysteme	45
Links zu allen präsentierten Unternehmen	49
Hinweise zur Website Karrierehandbuch	51
Download unserer E-Books	52
Gewinner oder Verlierer ?	54



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

Automotive Lighting

Reutlingen GmbH

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

AUTOMOTIVE LIGHTING

Bewerberbroschüre

Der Global Player auf dem Beleuchtungssektor

Weltweit sind die Autohersteller von den Lösungen und der Leistungsfähigkeit des Unternehmens Automotive Lighting überzeugt. Auf dem Gebiet der externen Fahrzeugbeleuchtung ist das Unternehmen seinen internationalen Kunden in der Automobilindustrie ein innovativer und zuverlässiger Partner.

Im Jahre 1999 wurde Automotive Lighting als Joint Venture von Magneti Marelli und der Robert Bosch GmbH (K2 Lichttechnik) gegründet. Hierdurch wurde das Know-how zweier führender Unternehmen mit langer Tradition in der Lichttechnik vereint. Heute ist Automotive Lighting eine 100%ige Tochtergesellschaft der Magneti Marelli-Gruppe.

Der Magneti Marelli-Konzern entwickelt und fertigt Systeme, Baugruppen sowie technologisch anspruchsvollste Module für die Automobilindustrie. Gegründet wurde das Unternehmen als Joint Venture 1919 zwischen Fiat und Ercole Marelli in Italien.

Im Jahre 2007 erzielte Automotive Lighting einen Umsatz von € 1,6 Milliarden. Das eigene Beschaffungsvolumen an Rohmaterialien, Waren und Dienstleistungen betrug in diesem Zeitraum nahezu € 800 Millionen.

Automotive Lighting arbeitet seit vielen Jahren partnerschaftlich auf dem Gebiet der Lichttechnik mit den großen Marken der Automobilindustrie zusammen. Eine spannende Aufgabe, denn erst moderne Scheinwerfer geben einem Fahrzeug durch seine unverwechselbaren „Augen“ ein unverkennbares Gesicht.

Technologischer Fortschritt und Leistungsfähigkeit sowie ein ansprechendes Design zu einem angemessenen Preis sichern unserem Unternehmen seine Position im Markt. Neue Anforderungen bringt auch das bereits in einigen Ländern vorgeschriebene Fahren mit Tageslicht am Tag, um von anderen Verkehrsteilnehmern besser gesehen zu werden.

LEDs in Scheinwerfern, die technische Weiterentwicklung von Xenon- und Halogenscheinwerfern und weitere anspruchsvolle Herausforderungen stellen sich auch zukünftig dem Unternehmen. Auch in Zukunft gilt: Automotive Lighting bietet seinen Kunden qualitativ herausragende, fortschrittliche und preisgerechte Produkte an. Die Einhaltung höchster Qualitätsprinzipien ist für Automotive Lighting und somit für alle im Unternehmen tätigen Mitarbeiter fundamental.

Die Zukunft gehört dem, der am effizientesten „leuchtet“

Mitte der sechziger Jahre fand sie statt, die „Lichtrevolution“, die die Glühlampen in den Autos durch Halogenscheinwerfer ersetzte. Halogenscheinwerfer zeichnen sich durch eine wesentlich erhöhte Lichtleistung und eine wesentlich verlängerte Lebensdauer aus.

1991 brachte Automotive Lighting als erstes Unternehmen Xenonlicht in die Scheinwerfer. Heute gehört Xenonlicht bereits zum gewohnten Bild im Straßenverkehr. Mit bis zu 200% mehr Licht wurde das Fahren bei Nacht entspannter und sicherer, da die Fahrbahn besser sowie stärker tagesähnlich ausgeleuchtet wird.

Xenon-Systeme bieten aber noch bedeutend mehr. Mit einer automatischen und serienmäßig eingebauten Leuchtweitenregulierung reduziert sich die Blendwirkung für entgegenkommende Fahrzeuge erheblich, wobei hierzu auch die ebenfalls serienmäßig eingebaute Scheinwerferwaschanlage beiträgt. Xenon-Scheinwerfer produzieren nicht nur doppelt soviel Licht, sie reduzieren ebenso den Stromverbrauch um 1/3 und leben wesentlich länger.

In Rückleuchten gehören heute LEDs schon zum aktuellen Stand der Technik. Mit dem ersten Voll-LED-Scheinwerfer in einem Audi R8 feierte Automotive Lighting erneut eine Weltpremiere. Erstmals wurden alle Lichtfunktionen in einem Serienscheinwerfer in LED-Technik ausgeführt - also mit Abblendlicht, Fernlicht, Tagfahrlicht, Blinklicht und Positionslicht.

LED-Applikationen gehören in Luxusmodellen die Zukunft, vor allem hinsichtlich Design, Technologie und Energieverbrauch. Hinzu kommen ein deutlich geringerer Stromverbrauch bei einer extrem langen Lebensdauer und annähernd Tageslichtqualität.

Dominierend bleibt aber die Halogenlampe, da sie unschlagbar billig ist und deshalb werden die teuren LED-Scheinwerfer noch längerfristig eher ein Nischenprodukt bleiben.

Unsere Mitarbeiter sind unsere Bindeglieder

Nur mit gut ausgebildeten, teamfähigen und motivierten Mitarbeitern können Visionen so umgesetzt werden, dass aus Innovationen qualitativ hochwertige Produkte entstehen, die zuverlässig und leistungsstark und zudem wettbewerbsfähig sind.

Unsere Mitarbeiter sind das wichtigste Bindeglied zwischen unseren Kunden, unseren Lieferanten und auch innerhalb unseres weltweit tätigen Unternehmens. Nur durch ein multikulturelles Miteinander erreichen wir unsere Zielsetzung, zu den Besten zu gehören.

Wir wählen deshalb unsere Mitarbeiter sehr sorgfältig aus, denn nur mit den Besten in der Branche kann Automotive Lighting seinen Spitzenplatz dauerhaft behaupten.

Kommen Sie zu Automotive Lighting, wenn Sie dabei mitwirken wollen und wenn Sie bereit sind Verantwortung zu übernehmen. Gestalten Sie weithin leuchtende automobiler Trends mit und sichern Sie sich und uns somit eine „leuchtende“ Zukunft.

Wir bieten Ihnen Entwicklungsmöglichkeiten und eine interessante Vergütung in einem international agierenden Unternehmen mit rund 12.000 Mitarbeitern.

AUTOMOTIVE LIGHTING

Reutlingen – das Tor zur Schwäbischen Alb

Reutlingen ist die Kreisstadt des Landkreises Reutlingen. Mit über 110.000 Einwohnern zählt die Stadt bereits zu den Großstädten im Land.

Die Stadt liegt in zentraler Lage in Baden-Württemberg. Stuttgart befindet sich annähernd 31 km nördlich und ist über eine Schnellstraße mühelos und schnell erreichbar.

Reutlingen verfügt über ein vielfältiges kulturelles Angebot. Das schulische Angebot beinhaltet alle Schularten.

Mehrere Hochschulen befinden sich am Ort. Hierunter auch eine Hochschule für Wirtschaft und Technik, die einen exzellenten Ruf besitzt. Dieses Angebot wird ergänzt durch die ESB Reutlingen mit gelebter Internationalität und einem interdisziplinären, praxisorientierten Studium für angehende Betriebswirte und Wirtschaftsingenieure. Universitäten befinden sich in Stuttgart und Tübingen. Beide Städte sind schnell erreichbar.

Headquarter Automotive Lighting Reutlingen GmbH

In Reutlingen befindet sich der Hauptsitz des Unternehmens mit den zentralen Entwicklungsabteilungen für Elektronik, Lichttechnik und Innovation. Ferner Zentralabteilungen wie Vertrieb, Einkauf, Qualität und Finanzen.

Weltweit verfügt das Unternehmen über Produktionsstätten und Niederlassungen in

Brasilien

Frankreich

Italien

Malaysien

Polen

Spanien

USA

China

Großbritannien

Japan

Mexiko

Russland

Türkei

Tschechischen Republik



Automotive Lighting Reutlingen GmbH

Tübinger Str. 123

72762 Reutlingen



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

Wilhelm Bahmüller

**Maschinenbau Präzisions-
werkzeuge stellt sich vor !**

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

WILHELM BAHMÜLLER

Bewerberbroschüre

Das Unternehmen

BAHMÜLLER ist ein deutsches Familienunternehmen, das sich seit 60 Jahren in internationalen Märkten ausserordentlich erfolgreich engagiert. 1945 gründete der Mechanikermeister Wilhelm Bahmüller das sich im alleinigen Besitz der Gründerfamilie befindliche Unternehmen. Inhaber und Geschäftsführender Gesellschafter ist heute der Sohn des Unternehmensgründers, Dipl.-Ing. (FH) Hans-Jürgen Bahmüller.

Das mittelständisch geprägte Unternehmen produziert in drei Geschäftsbereichen in Deutschland Maschinen, Anlagen und Spannzeuge, die weltweit vertrieben und ebenso durch einen weltweiten Service installiert und gewartet werden.

Für die Verpackungsmittelindustrie werden Maschinen und Anlagen unter der Produktlinie BOXFLOW® Solutions gefertigt. Mit diesen werden Wellpappeverpackungen vollautomatisch gefaltet, geschlossen und abgelegt - und dieses bei hohen Geschwindigkeiten. Innovative Technologien, die einen hohen Workflow auch bei schwersten Wellpappe-Qualitäten und Arbeitsbreiten bis zu 5,5 Meter ermöglichen.

Auch im Bereich Schleifmaschinen gehört BAHMÜLLER in seinem Segment zu den führenden Unternehmen. Die Kompaktsysteme sind umbauflexibel und verfügen über hochdynamische Automatisierungsoptionen. Sie ermöglichen eine hochpräzise Großserienfertigung feinsten Präzisionsteile als „turn key solutions“.

Die modularen Systeme der superpräzisen ULTRA-Baureihe mit Linearmotor-Antriebstechnik ermöglichen sowohl die Innen- als auch die Außenbearbeitung. Die Schleifmaschinen passen sich an Produktionsaufgaben flexibel an. Dies wird ermöglicht durch ein variables Layout der Achsen sowie definierbare Varianten mit minimalen Rüstzeiten.

Im Automotivebereich ermöglicht die Submicron-Präzision der ULTRAS die Einhaltung auch zukünftiger Sollgrenzwerte bei Abgasvorschriften. Als Technologieführer leistet BAHMÜLLER hiermit einen Beitrag zur umweltfreundlichen Mobilität.

Präzision gibt das Tempo vor, bei den Tool-Holding-Systems von BAHMÜLLER. Im Geschäftsbereich Spannzeuge produziert das Unternehmen auch als Erstausrüster rundlaufpräzise Werkzeuge mit hoher Wechselgenauigkeit für zerspanende Werkzeugmaschinen.

BAHMÜLLER setzt international Maßstäbe

Ein professionelles, enges Netz an Vertriebs- und Servicestützpunkten sichert weltweit den Einsatz aller Erzeugnisse aus dem Unternehmen. Nur so ist der Mehrschichtbetrieb mit hochwertigen Maschinen, Anlagen und Spannzeugen gewährleistet. Vertriebs- und Servicestützpunkte befinden sich in Nordamerika und in China.

Schnellste Reaktionsfähigkeit, kompetente Beratung sowie ein Teleservice für die treffsichere Ferndiagnose plus ein weltweiter Express-Ersatzteilservice sind Standard. Technologie und Zuverlässigkeit sind die Grundlage für das Vertrauen, das die Kunden dem Unternehmen entgegenbringen. Dies sind auch die Voraussetzungen, mit denen das Unternehmen für ein wirtschaftliches Wachstum und somit für die Zukunft bestens gerüstet ist.

Zuverlässigkeit und Menschlichkeit

Schlagworte, die viele Unternehmen für sich in Anspruch nehmen. Bei BAHMÜLLER ist das die im Unternehmen gelebte Wirklichkeit. Zuverlässigkeit und Menschlichkeit gegenüber Kunden, Mitarbeitern und Lieferanten sind Werte, die im mittelständisch geprägten und geführten Unternehmen einen besonders hohen Stellenwert besitzen.

Alle arbeiten am Erfolg des Unternehmens mit. Ohne wirtschaftlichen Erfolg kann kein Unternehmen dauerhaft bestehen. Dies gilt für Mittelständler wie für Konzerne. Erfolgreich zu sein verlangt aber auch von allen Mitarbeitern ein hohes Maß an Leistungsbereitschaft, an Engagement und an Selbständigkeit.

BAHMÜLLER hat ehrgeizige Ziele. Das Unternehmen will zu den Besten gehören und dort, wo das Unternehmen die technologische Marktführerschaft besitzt, diese auch dauerhaft behalten.

Unsere Mitarbeiter

BAHMÜLLER qualifiziert seine Mitarbeiter kontinuierlich, damit diese den hohen fachlichen Erfordernissen, die der rasche technologische Fortschritt mit sich bringt, auch bestens entsprechen können.

BAHMÜLLER fördert die Mitarbeiter besonders, die über weiterführendes Potential verfügen. Wir wollen die Fähigsten auf die Positionen bringen, die es diesen ermöglichen für das Unternehmen und für sich selbst herausragend erfolgreich zu sein.

BAHMÜLLER verfügt über eine Kantine, die qualitativ hochwertiges Essen anbietet. Eine leistungsgerechte Vergütung sowie Sozialleistungen runden das Wohlfühlpaket für unsere Mitarbeiter ab.

Entgelt und Leistung entsprechen sich im Hause BAHMÜLLER.

WILHELM BAHMÜLLER

In Plüderhausen lässt es sich gut leben

Als Kleinzentrum besitzt Plüderhausen eine gut ausgeprägte Infrastruktur. Ansprüche und Bedürfnisse der Einwohner sowie Gewerbetreibenden und Unternehmen unterschiedlicher Branchen wurden in Plüderhausen „unter einen Hut gebracht“.

Der Ort verfügt über ein überdurchschnittliches Einkaufsangebot, welches durch leistungsstarke Einzelhändler sichergestellt wird. Viele kulturelle, sportliche und soziale Einrichtungen sorgen für eine hohe Lebens- und Arbeitsqualität.

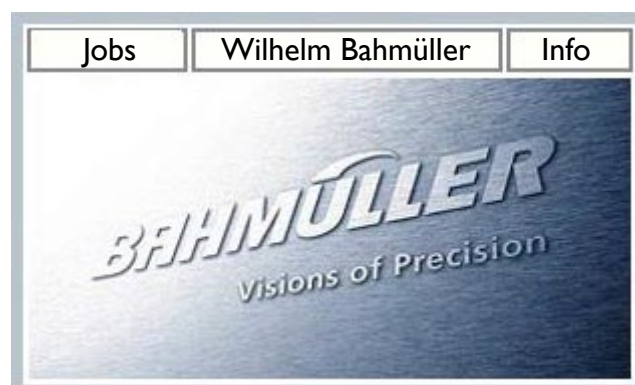
Ein ausreichendes Wohnangebot gewährleistet ein wohnortnahes Arbeiten. Eine vielseitige Gastronomie und reichhaltiges Veranstaltungsangebot befriedigen die leiblichen und kulturellen Ansprüche.

Im Tischtennis spielt eine Mannschaft aus Plüderhausen sogar in der Bundesliga mit.

Grundschulen und eine Realschule befinden sich am Ort. Gymnasien sind in Schorndorf schnell erreichbar, da sowohl mit der B 29 eine gute Strassenverbindung als auch eine Schnellzugverbindung besteht.

Stuttgart ist in einer halben Stunde mit dem Auto erreichbar; Aalen etwa in einer 3/4 Stunde. Reizvolle Gemeinden - wie Lorch - befinden sich in unmittelbarer Nachbarschaft.

Leben und Arbeiten in Plüderhausen, für viele ein Traum, der in Erfüllung ging.



WILHELM BAHMÜLLER
Maschinenbau Präzisionswerkzeuge GmbH
Postfach 280
73652 Plüderhausen



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

Bonduelle

Deutschland GmbH

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

BONDUELLE DEUTSCHLAND

Bewerberbroschüre

Quand c'est bon, c'est Bonduelle

„Wenn es gut schmeckt, dann ist es Bonduelle“, vom Gemüsespezialisten - weltweit. Gegründet vor 150 Jahren steht die Marke Bonduelle bei Millionen von Verbrauchern heute für Natürlichkeit und Genuß und genießt weltweit allerhöchstes Vertrauen. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Villeneuve d'Ascq ist mit 6.000 Mitarbeitern und 21 Vertriebsgesellschaften in 21 europäischen Ländern sowie Nord- und Südamerika präsent. Die Unternehmensgruppe Bonduelle produziert weltweit in 26 Produktionsstätten. Als börsennotiertes Familienunternehmen wird es von Christophe Bonduelle geleitet. Unter der weltberühmten Marke Bonduelle werden Produkte in den vier Technologien Konserven, Tiefkühl, Frische und Feinkost in höchster Qualität produziert und angeboten. In Spanien besitzt das Unternehmen zusätzlich die Marken Cassegrain und Frudesa. Beliefert werden Kunden im Lebensmitteleinzelhandel, in der Gastronomie und Industriekunden. Bonduelle ist spezialisiert auf ein einziges Produkt: Gemüse !

Bonduelle, der Gemüsespezialist

Die Qualität und Produktsicherheit stehen für die europäische Nummer 1 beim verarbeiteten Gemüse an oberster Stelle. Bonduelle macht Gemüse in all seiner Vielfalt für jedermann zugänglich - und dies bei vielen Gemüsesorten auch ganzjährig. Die Rohware stammt bei Bonduelle aus kontrolliertem Vertragsanbau und wird so verarbeitet, dass optimale Konsistenz und Vitamingerhalt immer gewährleistet sind. Hierfür steht auch die Wahl der Darreichung mit Dose, Glas, Tiefkühl oder Frische.

Nur die allerbesten Anbaugelände

Das Beste für alle angebotenen Produkte - das ist die Maxime des Unternehmens. Dies zu gewährleisten erfordert höchste Sorgfalt im Anbau von empfindlichem Gemüse und Salat, denn der wird durch das Wetter begünstigt oder beeinträchtigt. Eine knifflige Aufgabe, die zudem voraussetzt, dass die Strecken zwischen den Rohwaren-Anbauflächen zu den verarbeitenden Bonduelle-Werken kurz sind. Denn nur so kann die Frische erzielt werden, die Bonduelle-Produkte auszeichnen. Salat darf darüberhinaus nur in einer geschlossenen Kühlkette transportiert werden. Nicht jedes Gemüse oder jede Salatsorte lässt sich auf jeder Anbaufläche erzeugen. Die Felder müssen optimal den spezifischen Bedürfnissen der Sorten entsprechen. Mit Fruchtwechselwirtschaft ist das Gleichgewicht der Böden dauerhaft zu erhalten. Optimale Frische lässt sich nur so produzieren und damit von Bonduelle garantieren. Hohe Sorgfalt bei der Auswahl der Flächen und der anbauenden Landwirte ist das eine, die Kontrolle gemeinsam mit den exklusiv für Bonduelle tätigen Landwirten das andere. Aussaat, Düngung, Bewässerung und Ernte - nur so entstehen die allerbesten Rohstoffe. Bonduelle-Qualität steht zudem für Produkte, die frei von Gentechnik angebaut wurden. Bonduelle Produkte werden nach externen, internationalen Standards zertifiziert und ständig ausführlichen Qualitätskontrollen in eigenen Laboratorien unterzogen. Besonders strenge Standards gelten im Unternehmen für die Salatverarbeitung. Dies beinhaltet auch Hygienevorschriften vom Anbau über alle Produktionsschritte.

Bonduelle bietet noch viel mehr

Zum Beispiel ein Gemüse- und Salatlexikon, in welchem alle Produkte detailliert mit Anbau, der Saison, ihrer Verwendung und Inhaltsstoffen beschrieben sind. Die Bonduelle-Rezepte mit Zutaten, Zubereitung und Nährwerten führen nicht nur zu sehr schmackhaften Ergebnissen, sie informieren auch über den erzielten Nährwert und die notwendige Zubereitungszeit und sie sind sehr schön gestaltet. Schon bei den Kindern genießt die unter einem grünen Blätterdach von einer Sonne umrandete Marke Bonduelle allerhöchstes Vertrauen und steht für beste Qualität. Für die Kleinsten veranstaltet Bonduelle zudem einen spannenden Malwettbewerb. Informativ und zudem sehr nützlich sind natürlich die von Bonduelle veröffentlichten Nährwertlisten, die aussagefähigen Informationen für Diabetiker sowie Allergiker.

BONDUELLE DEUTSCHLAND

Karriere, bei Bonduelle Reutlingen

Die deutsche Tochter der französischen Bonduelle-Gruppe produziert an zwei Standorten Freshcut Salate für den Lebensmitteleinzelhandel sowie Großverbraucher. Als Marktführer in Deutschland vertreibt sie darüber hinaus Gemüsekonserven und Tiefkühlprodukte in Deutschland, Österreich und der Schweiz.

Auch für Bonduelle in Deutschland gilt: die Marktführerschaft setzt zunächst motivierte Mitarbeiter voraus, die über eine ausgezeichnete Qualifikation verfügen. Die Erfahrung, der Einsatz und hohe Leistungsbereitschaft unserer 420 Mitarbeiter, haben Bonduelle zu der beliebtesten Marke im angebotenen Segment gemacht. Beste Produkte benötigen beste Mitarbeiter. Wir freuen uns auf Sie !

Reutlingen – das Tor zur Schwäbischen Alb

Die Stadt Reutlingen ist die Kreisstadt des gleichnamigen Landkreises Reutlingen. Mit über 110.000 Einwohnern zählt die Stadt bereits zu den Großstädten im Land. Die Stadt liegt in zentraler Lage in Baden-Württemberg. Stuttgart befindet sich ca. 31 km nördlich und ist über eine Schnellstraße mühelos und schnell erreichbar. Reutlingen verfügt über ein außerordentlich vielfältiges kulturelles Angebot. Von Grundschulen ist zu Gymnasien sind in Reutlingen alle Schularten vorhanden. Mehrere Hochschulen befinden sich am Ort. Hierunter auch eine Hochschule für Wirtschaft und Technik, die nicht nur in Deutschland einen exzellenten Ruf besitzt. Dieses Angebot wird ergänzt durch die ESB Reutlingen mit gelebter Internationalität und einem interdisziplinären, praxisorientierten Studium für angehende Betriebswirte und Wirtschaftsingenieure. Universitäten befinden sich in Stuttgart und Tübingen.



Bonduelle Deutschland GmbH

Am Heilbrunnen 136/138

D-72766 Reutlingen



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

Festo AG & Co. KG

der Technologieführer

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

FESTO AG

Bewerberbroschüre

Festo - der Technologieführer weltweit

Die Festo AG ist weltweit führend in der Automatisierungstechnik und Weltmarktführer in der technischen Aus- und Weiterbildung. Das Ziel: maximale Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit ihrer Kunden in der Fabrik- und Prozessautomatisierung.

Wertschöpfung nach Wahl. Produkte und Services von Festo reduzieren Taktzeiten und die Lebenszykluskosten von Anlagen. Sie sichern höchste Prozesssicherheit und gewährleisten die umfassende Qualitätssicherung.

Als Global Player betreut Festo 300.000 Kunden weltweit. Dies erfordert höchst motivierte und qualifizierte Mitarbeiter. 1,5% des Umsatzes - € 1,65 Mrd. in 2007 - investiert Festo jährlich in die Aus- und Weiterbildung.

Wissen und Können, nur so entstehen Innovationen in allen Unternehmensbereichen. Innovationen in der Industrie- und Prozessautomatisierung, vom Einzelprodukt bis zur einbaufertigen Lösung - Festo unterstützt umfassend den Geschäftserfolg seiner Kunden.

Kontinuität ist ein wesentlicher Bestandteil der Strategie. Hierfür steht nicht nur das unabhängige Familienunternehmen, sondern auch ein ausgewogenes Portfolio aus Innovationen, bewährten Produkten und Services.

Festo steht für nachhaltiges Wirtschaften und für die langfristige Wertsteigerung seiner Kunden, des eigenen Unternehmens, seiner rund 12.800 Mitarbeiter und seiner Partner.

Als weltoffenes Unternehmen respektiert Festo die kulturelle Identität anderer Länder und engagiert sich sowohl wirtschaftlich als auch gesellschaftlich - lokal und global und dies nicht nur in 56 eigenständigen Landesgesellschaften und insgesamt 250 Standorten.

Zum Konzern gehören die **Festo AG & Co. KG** mit dem Stammsitz in Esslingen am Neckar, die **Festo Didactic GmbH & Co. KG** mit über 35-jähriger Erfahrung in Lösungen, die den Lernerfolg im gesamten Spektrum der Fertigungs- und Prozessautomation steigern, die **Beck IPC GmbH** mit Produkten und Services in der industriellen Steuerungstechnik und Kommunikation sowie die **Festo Microtechnology AG** als Kompetenzzentrum für Mikrosystemtechnik in Entwicklung und Montage von miniaturisierten, technisch komplexen Komponenten und Systemen für die Automatisierungstechnik.

Wer gut sein will, muss immer besser werden

Als weltweit führender Anbieter pneumatischer und elektrischer Automatisierungstechnik bietet Festo für jede Anforderung die passende Lösung. Rund 30.000 Katalogprodukte werden durch kundenspezifische Lösungen ergänzt. Einbaufertige Automatisierungssysteme plus Support und Services, das machte Festo weltweit zu einem überzeugenden Partner in der Fabrik- und Prozessautomatisierung.

60 Jahre Kompetenz in der Fabrikautomatisierung und ein umfassendes Know-how in der Prozessautomatisierung sichern Festo seinen weltweiten technologischen Vorsprung.

Automatisierungskonzepte für Erzeugung, Transport, Behandlung und Entsorgung von Gasen, Fluiden, pastösen Stoffen oder Schüttgütern für unterschiedlichste Produkte und Umgebungseinflüsse, Festo hat oder entwickelt die optimale Lösung.

Globale Märkte stellen unterschiedlichste Anforderungen und erfordern eigenständige Lösungen. 200 Branchen in der Fabrik- und Prozessautomatisierung zu synchronisieren - das schaffen nur die Experten von Festo.

Erfolgreiche Innovationen - made by Festo

Festo wächst - wollen Sie mit Festo wachsen?

Mehrere unterschiedliche Einstiegswege stehen Ihnen offen. Berufliche Perspektiven ergeben sich aus jedem, denn Festo arbeitet Sie qualifiziert ein und fördert jeden Mitarbeiter entsprechend seiner Eignung und Neigung gezielt weiter. Bei Festo steht traditionell der Mensch im Mittelpunkt. Innovative Produkte und Leistungen erfordern Mitarbeiter, die dem entsprechen. Der Kompetenz und Motivation aller Mitarbeiter verdankt Festo seine Spitzenstellung als erfolgreicher Global Player.

Festo bietet Ihnen die Voraussetzung für Ihr erfolgreiches Engagement. Moderne Arbeitsplätze, flache Hierarchien, exzellente Arbeitsmittel und natürlich ein positives Miteinander, eine Arbeitsatmosphäre, die Leistung aller Mitarbeiter fördert und nicht behindert.

Flexible Arbeitszeiten und moderne Arbeitsplätze sind bei Festo Standard. Betriebssportgruppen betreiben Fußball, Lauftreff, Leichtathletik, Radsport und anderes mehr. Es gibt eine betriebliche Gesundheitsförderung und selbst Angebote zur Work-Life-Balance, um Beruf und Familie optimal zu vereinbaren.

In der Festo Academy, der Virtual Academy und dem Festo Lernzentrum erwerben Sie Produktwissen, Sprachen und Arbeitstechniken. Grundsätzlich besteht die Chance, auch im Ausland für Festo tätig zu werden.

Innovationen entstehen in den Köpfen unserer Mitarbeiter und unsere Mitarbeiter werden im Lernunternehmen Festo geachtet und gefördert.

FESTO AG

Esslingen am Neckar, die Große Kreisstadt

Esslingen mit seinen knapp 100.000 Einwohnern liegt 14 Kilometer ost-südöstlich von der Stadtmitte Stuttgarts am Neckar. Esslingen reicht im Osten in die Höhe des Schurwaldes, im Süden reichen die Ausläufer bis zur Filderebene. Landschaftlich bietet Esslingen für Naturliebhaber alles, was diese sich nur wünschen können.

Esslingen verfügt über alle Schularten sowie eine Fachhochschule, die weit über die Grenzen Esslingens hinaus einen exzellenten Ruf besitzt. Mit der Fakultät Graduate School werden englischsprachige Aufbaustudiengänge zum Master of Business Administration und Master auf Science angeboten.

2006 wurden die Hochschule für Technik sowie die Hochschule für Sozialwesen zur Hochschule Esslingen zusammengelegt. In 7 Fakultäten werden 20 Bachelor-Studiengänge und 10 Masterstudiengänge angeboten.

Die Technische Akademie Esslingen bietet jährlich 1.200 Lehrgänge aus allen technischen und nicht-technischen Bereichen der Technik und Wirtschaft. 5.000 Dozenten stehen für eine praxis- und zielgruppenorientierte Weiterbildung zur Verfügung.

Das kulturelle Angebot ist vielfältig und wird von mehreren Kulturvereinen gepflegt. Es gibt ein Stadtmuseum mit Themen des frühen Mittelalters bis in die Gegenwart sowie ein Museum für Mittelalterliche Ausgrabungen und ein Schulmuseum.

Es gibt ein Schauspielhaus, ein Kindertheater sowie eine Studiobühne als Forum für Gegenwartsdramatik. Weitere Angebote wie Matineen und Gespräche runden das Angebot ab. Selbst ein Kabarett für Galgenstricke ist vorhanden.

In der Stadtbücherei finden sich Bücher, Zeitungen und Zeitschriften sowie neue Medien. Die Esslinger Musikszene bietet Klassik sowie auch moderne Musik. Neben internationalen Künstlern stehen auch regionale Musiker auf dem Programm.

Wohnraum findet sich in Esslingen und seiner wunderschönen Umgebung für alle Ansprüche und auf jeden Fall genügend. Stuttgart und München sind über die Autobahn zügig erreichbar. Mit der Bundesstraße 10 erreicht man direkt die Stadtmitte Stuttgarts mit Hochschulen und Universitäten sowie allen denkbaren kulturellen Möglichkeiten. Ebenfalls gut erreichbar ist die nahegelegene Universitätsstadt Tübingen.



Festo AG & Co. KG

Ruiter Straße 82

73734 Esslingen



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

ILLIG Maschinenbau

GmbH & Co. KG

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

ILLIG MASCHINENBAU

Bewerberbroschüre

Das Unternehmen

Die ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG zählt heute zu den führenden Anbietern von Maschinen und Werkzeugen für die Thermoformung und Verpackungstechnik. Bei der Firmengründung im Jahre 1946 und dem Bau der ersten Vakuumformmaschine im Jahre 1956 war nicht erkennbar, dass die Verformung von thermoplastischen Kunststoffen in nahezu allen Industriezweigen Verwendung finden wird.

Orientiert an den Kundenwünschen entstehen technisch anspruchsvolle und wirtschaftliche Produktionssysteme, die zu 70% außerhalb Deutschlands zum Einsatz kommen. Die konsequente Anwendung der Thermoformung und die Erweiterung ihrer Einsatzbereiche stehen bei allen Entwicklungen im Vordergrund.

Aufbau und Pflege langfristiger Kundenbeziehungen durch eine zukunftsorientierte, berechenbare Firmenpolitik bestimmen das Handeln der ersten und zweiten Familiengeneration und sichern die Arbeitsplätze erfahrener Mitarbeiter.

Bewahrung traditioneller Strukturen und weitsichtige Anpassung an Veränderungen bilden, im Interesse von Kunden und Mitarbeitern, die Grundlage für eine kontinuierliche Weiterentwicklung des Unternehmens.

Der Name ILLIG steht für bahnbrechende Erfindungen, Innovationen und Patente. Durch intensive Grundlagenforschung auf dem Gebiet der Thermoformung sowie die enge Zusammenarbeit mit Kunden entwickelten sich aus ursprünglich manuell beschickten Maschinen zukunftsorientierte, äußerst wirtschaftlich arbeitende Hochleistungsanlagen, die erst den qualitativ hochwertigen industriellen Einsatz ermöglichten.

Hochleistungsanlagen verlangen Service und die jahrelange Sicherstellung mit Ersatzteilen. Mit geschultem Servicepersonal gewährleistet ILLIG die jahrzehntelange, reibungslose Nutzung der Produktionssysteme.

Weltweit kommen heute ILLIG-Anlagen zum Einsatz. Weltweit werden somit auch Kunden und deren Mitarbeiter geschult. Permanenter technologischer Fortschritt und eine exzellente Kundenbetreuung sind herausragende Merkmale des Unternehmens.

ILLIG - die Spezialisten für Thermoformen

Mit ILLIG-Thermoformmaschinen sind zukunftsorientierte Fertigungsverfahren in der Vakuum-Tiefziehtechnik realisierbar. Mit Einzelplatzmaschinen oder vollautomatischen Lösungen werden Rollen- oder Plattenmaterial verarbeitet. Mit Rollenautomaten kann im Höchstleistungsbereich geformt und in einem weiteren Arbeitsschritt gestanzt werden. Hierbei lassen sich alle thermoformbaren Materialien auf ILLIG-Maschinen problemlos verarbeiten.

Mit Skin- und Blisterpackmaschinen werden hochwertige Markenprodukte auf ILLIG-Maschinen repräsentativ verpackt. Hierbei können unterschiedlichste Formflächen realisiert werden.

Mit Form-, Füll- und Verschleißanlagen werden Lebensmittel wie Molkereiprodukte und technische Produkte sowohl hochwertig verpackt als auch soweit erforderlich, sterilisiert.

Ausbildung bei ILLIG

ILLIG wurde zum Ausbildungsbetrieb des Jahres 2000 und mit dem IG Metall Preis für hohe Qualität und Ausbildungsquote ausgezeichnet. Zweimal in Folge wurde der Maybach-Preis an Auszubildende des Hauses ILLIG verliehen.

Studieren bei ILLIG

Zukünftige Nachwuchskräfte werden bei ILLIG gezielt gefördert. Hierzu bietet ILLIG ein kooperatives Studienmodell in Zusammenarbeit mit der Fachhochschule Heilbronn und der IHK Heilbronn. Sie erreichen eine technische Berufsausbildung und ein abgeschlossenes Hochschulstudium als Bachelor of Engineering.

In Zusammenarbeit mit der Berufsakademie Mosbach bilden wir Sie zum/r Diplomingenieur/in (BA) in der Fachrichtung Maschinenbau aus.

Praktika bei ILLIG

Grundpraktika, 1. und 2. Praxissemester für technische Studiengänge an Fachhochschulen.

Das Käthchen von Heilbronn

Ist sicher nicht das Bedeutendste was Heilbronn zu bieten hat, aber hiermit machte der Dichter Heinrich von Kleist (1777 - 1811) die Stadt weltweit bekannt.

Heilbronn liegt im Weinanbaugebiet, das spricht für ein mildes, sonniges Klima und in einem solchen fühlen sich ja bekanntlich nicht nur die Weinreben wohl.

Eine sehr zentral gelegene Einkaufsstadt mit Autobahnanschluss zu den Großstädten Stuttgart und Karlsruhe. Fast überall hin kommt man aus Heilbronn sehr schnell. Aber auch Heilbronn selbst bietet vielfach den Flair einer großen Stadt. Mal extravagant, exklusiv, dann wieder urig und heimelig. Hier findet jeder den von ihm bevorzugten Stil zum Wohlfühlen.

In der Umgebung kann man sehr naturnah wunderschön wohnen. Aber auch wer in der Stadt selbst wohnen möchte, findet genügend attraktiven Wohnraum zu akzeptablen Preisen.

Kulturell und schulisch bietet Heilbronn alle Möglichkeiten.



ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Strasse 10

74081 Heilbronn / Germany



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

Lechler GmbH

Düsen und Sprühsysteme

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

LECHLER GMBH

Bewerberbroschüre

Düsen und Sprühtechnologie, das ist unsere Kompetenz

Industrie, Hüttentechnik, Umwelttechnik oder Landwirtschaft – ganz gleich, um welche Branche es sich handelt, überall steht Lechler als Synonym für innovative Düsenteknik, und das seit über 125 Jahren.

Mit mehr als 20.000 verschiedenen Produkten ist Lechler die Nummer eins in Europa und die Nummer zwei weltweit. Lechler Präzisionsdüsen und Düsensysteme kommen überall dort zum Einsatz, wo es darum geht, Flüssigkeiten in definierter Form zu versprühen oder zu zerstäuben, zum Beispiel bei der Befeuchtung, Reinigung, Kühlung oder Beschichtung.

Innovative, kundenorientierte Lösungen, dem Wettbewerb immer einen Schritt voraus zu sein, das zeichnet Lechler besonders aus.

Mit rund 330 Beschäftigten im Stammhaus Metzingen und rund 660 Beschäftigten weltweit ist Lechler ein Global Player mit eigenen Produktionsstätten und Tochterfirmen in England, Frankreich, Belgien, Finnland, Schweden, Spanien, Ungarn, USA, Indien und China, sowie weiteren internationalen Vertretungen. Der Exportanteil von über 60% spiegelt die internationale Ausrichtung des Unternehmens wieder.

Langfristiges Wachstum statt kurzfristiger Profit

Inhabergeführte Unternehmen zeichnen sich besonders dadurch aus, dass die Geschäftsleitung in Generationenzeiträumen denkt, plant und handelt. Kontinuität in allen Bereichen ist die Folge. Bei Lechler war diese Denkweise schon immer Basis für die Entwicklung und Umsetzung innovativer Ideen, für die Motivation der Mitarbeiter und für den Einsatz neuer, ressourcenschonender Technologien. Lechler schafft damit optimale Voraussetzungen für eine vertrauensvolle und auf Langfristigkeit angelegte Zusammenarbeit mit allen Geschäftspartnern.

Dabei spielt der Firmensitz Metzingen die entscheidende Rolle. Hier werden weltweite Unternehmensstrategien entwickelt, internationalen Aktivitäten gesteuert sowie wichtige Investitionen in die Zukunft getätigt. Lechler baut auf den Standort Deutschland, gleichzeitig steht jedoch die zunehmende Internationalisierung im Fokus. Durch das weltweite Netz an Tochterunternehmen und Vertretungen ist eine optimale Betreuung der Kunden auf allen wichtigen Märkten vor Ort auch weltweit gewährleistet.

Menschlichkeit und soziale Verantwortung

Der Mensch steht im Vordergrund. Das ist bei Lechler nicht nur ein Redewendung, sondern gelebter Alltag. Zufriedene, motivierte Mitarbeiter und damit ein gutes Betriebsklima sind die wichtigste Voraussetzung für den Unternehmenserfolg. Lechler bietet attraktive und sichere Arbeitsplätze. Eine hohe Anzahl an langjährigen Mitarbeitern und die äußerst geringe Fluktuation dokumentieren dies. Qualifizierte Spezialisten gibt es in allen Unternehmensbereichen, von der Verwaltung, Entwicklung, Produktion bis hin zum Vertrieb.

Lechler ist sich auch seiner sozialen Verantwortung über das eigene Unternehmen hinaus bewusst. Schon 1879 hat der Firmengründer Paul Lechler festgelegt, dass die Gesellschafter ein Zehntel ihrer Erträge für soziale Zwecke zu Verfügung stellen. Daraus hat sich die heutige Paul-Lechler-Stiftung entwickelt, die in großem Umfang karitative und soziale Einrichtungen und Projekte finanziell unterstützt.

Einzigartige Branchenvielfalt

Eine Besonderheit, die Lechler auszeichnet, ist die Vielzahl von Branchen, in denen Lechler Produkte zum Einsatz kommen, beispielsweise in der chemischen Industrie, der Verfahrenstechnik, der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, der Oberflächentechnik, der Automobilindustrie, der Papierindustrie, dem Maschinenbau, der Schiffsbauindustrie, der Elektronikindustrie, der Hütten- und Walzwerkstechnik, der Umwelttechnik und der Landwirtschaft.

Dieser Branchenmix gewährleistet die Unabhängigkeit von einzelnen Branchen und ist somit eine wichtige Voraussetzung für das kontinuierliche Wachstum und den Erfolg des Unternehmens.

Metzingen – Stadt der Sieben Keltern

Auf dem herrlich restaurierten Kelternplatz finden Sie ein einmaliges bauhistorisches Ensemble von 7 Weinbaukeltern mit zwischenzeitlich verschiedensten Nutzungen. Unter anderem sind dort die Stadtbücherei, ein Weinbaumuseum, die Festkelter, die Vinothek der Weingärtnergenossenschaft Metzingen und verschiedene Gastronomiebetriebe eingerichtet.

Historisches und Schnäppchenparadies

Metzingen verfügt des Weiteren über sehr schöne, alte Plätze und einige sanierte historische Straßen, die zu einem gemütlichen Bummel einladen. „Shopper“, das steht in Metzingen natürlich mit an erster Stelle. Als „Mekka des Fabrikverkaufs“ ist Metzingen weit über die Landesgrenzen hinaus bekannt. Das Einzelhandels- und Gastronomieangebot wird insbesondere in der Innenstadt durch zahlreiche Betriebe ergänzt.

Naturliebhaber

Für Naturliebhaber bietet das Grüne Zentrum am Fuße der Alb reichlich Möglichkeiten in der reizvollen Umgebung von Streuobstwiesen, Wäldern und Weinbergen zum Spaziergehen, Wandern oder Radfahren.

Metzingen liegt an der Schnittstelle zum Ballungsraum Stuttgart und den Oberzentren Reutlingen und Tübingen. Es gehört zum Landkreis Reutlingen. In das rund 30 km entfernte Stuttgart gelangt man mit dem Auto in einer guten halben Stunde. Reutlingen und Tübingen sind ebenfalls schnell erreichbar.



Lechler GmbH

Ulmer Str. 125

D-72555 Metzingen



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

Manz Automation AG

Reutlingen

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

MANZ AUTOMATION

Bewerberbroschüre

Systemlösungen in der Automation

Mit den Basistechnologien Robotertechnik, Bildverarbeitung, Laser- und Steuerungstechnik ist Manz heute in vielen industriellen Anwendungsbereichen führend. Umfassende eigene Kompetenzen sowie ein Stamm langjährig erfahrener Mitarbeiter sind beste Voraussetzungen, um einer der weltweit führenden Anbieter von Systemlösungen zu sein.

Mit unserem Know-how in Automation, Qualitätssicherung und Laserprozeßtechnik setzen wir Maßstäbe in Photovoltaik, der LCD-Industrie, der Hartmetallfertigung und in der Laborautomation. Innovationen, die zu einer nachhaltigen Kundenzufriedenheit führen.

Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir branchenspezifische Automationslösungen. Hierbei sind wir weltweit tätig. Mit unserem breiten Basiswissen und technologischem Know-how konzentrieren wir uns auf Branchen mit Zukunft und Anwendungen mit hohem Potential. Verlässlichkeit, das bescheinigen uns unsere zufriedenen Kunden.

Neben unseren kompletten Automatisierungssystemen vertreiben wir innovative Komponenten, die wir auch selbst in unseren Lösungen einsetzen, weltweit an unsere Kunden.

Innovationen sind für uns das Normale und nicht nur der Ausnahmefall in Sternstunden. Deshalb sind auch mehr als die Hälfte unserer über 1.700 Mitarbeiter Ingenieure oder Techniker. 70% unserer Systemlösungen exportieren wir nach Europa, USA und Asien.

Manz-Systeme handhaben und montieren Kleinteile, finden Anwendung in der Reinraumautomation, in der Prozeßautomatisierung und in der Laborautomation. Manz-Komponenten finden sich in Robotern, in PC-Steuerungen, als Antriebsverstärker, in der Bildverarbeitung und HMI sowie in Greifern und Feeder.

Unsere Kunden produzieren Solar-Zellen, Dünnschicht-Solarmodule, LCD-Flachbildschirme und Hartmetallwerkzeuge in der Keramischen Industrie, dem Maschinenbau und Life Science.

Unsere Aufgabenstellungen sind vielseitig, erfordern geistige Beweglichkeit und verlangen Zuverlässigkeit. Dies sind die Anforderungen, die wir auch an unsere Mitarbeiter stellen.

Manz - der Technologieanbieter

Gemessen an den Marktanteilen ist Manz mit seinen Tochtergesellschaften weltweit einer der führenden Technologieanbieter von Systemen und Komponenten in den Bereichen Automatisierung, Qualitätssicherung sowie Laserprozesstechnik für die Photovoltaik-Industrie sowie in den Bereichen Automatisierung und Nasschemie für die LCD-Industrie.

Manz ist ein noch junges Unternehmen, das seit seiner Gründung im Jahre 1987 stets profitabel gewachsen ist.

Internationale Kunden erfordern internationale Präsenz

Internationalität, das ist die Voraussetzung für eine effiziente Projektabwicklung vor Ort. Schnell installieren und kompetenten Service anbieten kann besonders der, welcher über weltweite Standorte verfügt. Deutschland, USA, Taiwan, Südkorea, China, Indien und Ungarn, dort sind unsere heutigen Standorte.

So international wie unser Unternehmen agiert, arbeiten auch unsere Mitarbeiter. Unsere hochqualifizierten Spezialisten installieren wenn erforderlich und bieten weltweit umfassende Serviceleistungen vor Ort an.

step by step - one step ahead

Selbst erfolgreich in einem äußerst erfolgreichen Unternehmen zu sein, das ist die Perspektive, die wir Ihnen bieten können. Eigenverantwortliches Handeln in technologisch anspruchsvollen Aufgabenstellungen, wenn das Ihr Wunsch ist, bei Manz können Sie ihn verwirklichen. Wir suchen Mitarbeiter, die mitdenken, die sich engagieren und die Freude daran haben in einem dynamischen Umfeld mitgestalten zu dürfen.

Wie gesagt, step by step - one step ahead, das könnte auch Ihre Maxime werden!

Innovationen bei Manz

Das sind die Innovationen, die unsere Mitarbeiter schaffen. Innovationen erfordern nicht nur Geistesblitze, sie verlangen ebenso nach Können und Beharrlichkeit. Ihr Können fördern wir durch gezielte Maßnahmen im Bereich Ihrer persönlichen Weiterbildung. Hiermit schaffen wir für Sie die Voraussetzungen, die es Ihnen ermöglichen, für sich und Manz äußerst erfolgreich zu sein. Manz benötigt engagierte Mitarbeiter.

Werden Sie einer von uns. Wir bieten Ihnen die Chance hierzu.

MANZ AUTOMATION

Reutlingen – das Tor zur Schwäbischen Alb

Reutlingen ist die Kreisstadt des Landkreises Reutlingen. Mit über 110.000 Einwohnern zählt die Stadt bereits zu den Großstädten im Land.

Die Stadt liegt in zentraler Lage in Baden-Württemberg. Stuttgart befindet sich annähernd 31 km nördlich und ist über eine Schnellstraße mühelos und schnell erreichbar.

Reutlingen verfügt über ein vielfältiges kulturelles Angebot. Das schulische Angebot beinhaltet alle Schularten.

Mehrere Hochschulen befinden sich am Ort. Hierunter auch eine Hochschule für Wirtschaft und Technik, die einen exzellenten Ruf besitzt. Dieses Angebot wird ergänzt durch die ESB Reutlingen mit gelebter Internationalität und einem interdisziplinären, praxisorientierten Studium für angehende Betriebswirte und Wirtschaftsingenieure.

Universitäten befinden sich in Stuttgart und Tübingen. Beide Städte sind schnell erreichbar



Manz Automation AG

Steigäckerstraße 5

D-72768 Reutlingen



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

Murrelektronik GmbH

Oppenweiler

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

MURRELEKTRONIK GMBH

Bewerberbroschüre

STAY CONNECTED – das ist unsere Verpflichtung

Murrelektronik ist ein führendes Unternehmen in der Maschinen- und Anlagenausrüstung vom Schaltschrank über die Schnittstellen bis ins Feld. Murrelektronik schafft bleibende Verbindungen – in technischer Hinsicht und ebenso durch eine besondere Nähe und Verbundenheit zu seinen Kunden.

Unsere 1.300 Mitarbeiter fühlen sich der Philosophie unseres Unternehmens im Sinne „stay connected“ verpflichtet. Sie sind immer für Sie, Ihre Fragen, Ihre Anregungen und Wünsche erreichbar – weltweit!

Murrelektronik produziert an fünf Standorten in Oppenweiler (Stammhaus), in Stollberg (Erzgebirge), in Stod (Tschechien) in Lathi (Finnland) sowie in Shanghai (China). Mit 40 Vertriebsgesellschaften ist das global operierende Unternehmen weltweit vertreten und kann so auf die künftigen Erfordernisse des Marktes frühzeitig reagieren.

Die hochmoderne Fertigung für Feldbussysteme und Schnittstellenbausteine ist in Oppenweiler angesiedelt. Ebenso die Produktion von Flachbaugruppen in THT- und SMD-Technologie. Die Steckverbinder für den Einsatz in Schaltschränken und Anlagen werden in Stollberg gefertigt.

In der hochmodern ausgestatteten Fertigung in Stod werden Entstörmodule und Bausteine für die Steuertechnik und Verteilersysteme hergestellt. Im Bereich Entstörmodule ist die Murrelektronik Marktführer. In Shanghai liegt der Schwerpunkt der Produktion auf Steckverbindern und Netzgeräten und im finnischen Lathi werden vorrangig Primärschaltregler produziert.

Ein systematisches und nachhaltiges Qualitätsmanagement nützt unseren Kunden und somit dem Unternehmen selbst. Mit optimierten Prozessen, herausragenden Produkten und einem erstklassigen Service trägt die Murrelektronik zum Erfolg ihrer Kunden mit bei.

Die Prüfkriterien wurden in einem eigenen Prüfzentrum zusammengefasst, um durch zahlreiche Tests sicherzustellen, dass gesetzliche Anforderungen und die eigenen Qualitätsstandards eingehalten werden. Dies gilt insbesondere auch für die Produktsicherheit, da hier selbst bei Defekten keine Gefahr für die Benutzer ausgehen darf.

Innovationen im Mittelstand

Die Wirtschaftsuniversität Wien kürte die Murrelektronik in einem harten Auswahlverfahren zu einem der 100 innovativsten Mittelstandsunternehmen in Deutschland. Der frühere Baden-Württembergische Ministerpräsident Lothar Späth verlieh dem Unternehmen das renommierte Gütesiegel

Top 100 Innovation

Das entscheidendste Kriterium für die Aufnahme in diesen Kreis war sowohl das Innovationen fördernde Klima im Unternehmen als auch die intensive Kommunikation, die die Entwicklung von Neuerungen vorantreibt.

In einem Innovationzirkel treffen sich die Leiter aller Abteilungen einmal im Quartal, um Ideen zu entwickeln, die den Neuerungsprozess voranbringen. Im operativen Alltag werden sie hierbei durch die Software „Innoman“ in der Abwicklung von Projekten unterstützt. Sie hilft den Mitarbeitern auch, Projekte zielstrebig voranzutreiben und diese optimal zu koordinieren.

Motivierte Mitarbeiter, der Schlüssel zum Erfolg

Hochgesteckte Ziele lassen sich nur mit motivierten und engagierten Mitarbeitern erreichen. Eine ebenso enge Bindung wie zu den Kunden strebt Murrelektronik auch zu seinen Mitarbeitern an. Dies ist auch im Unternehmensleitbild des Unternehmens verankert. Das positive Miteinander drückt sich vielseitig im betrieblichen Alltag aus. Die Mitarbeiter nehmen an allen Prozessen des Unternehmens aktiv teil, auch in der Entscheidungsfindung - und sie werden durch eine Mitarbeiterzeitung umfassend informiert. Selbstverständlich sorgt Murrelektronik auch für ihre Zukunft durch eine betriebliche Altersversorgung vor.

Wer „schafft“ soll auch Feiern. Auch das kommt nicht zu kurz, dafür sorgen Betriebsfeiern und der jährlich stattfindende Neujahrsempfang. Auch ehrenamtliche Aktivitäten im Bereich der Ausbildung werden durch das Unternehmen gefördert. Dies sind beispielsweise regionale Nachwuchsprogramme sowie die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit regionalen Schulen und Institutionen.

Natürlich unterstützt das Unternehmen neben einem örtlichen Verein auch ein bedeutendes Kinderhilfsprojekt in Brasilien.

Ihr Start in eine erfolgreiche Zukunft

Murrelektronik benötigt Menschen wie Sie, mit Ideen und Tatkraft und dem Wunsch nach Freiräumen, um sich für sich und das Unternehmen entfalten zu können. Teamarbeit, flache Hierarchien, interessante Aufgaben und Raum zur Entwicklung bieten wir Ihnen – wenn Sie solches suchen, freuen wir uns auf Sie !

MURRELEKTRONIK

Oppenweiler, eine Idylle im MurrtaI

Oppenweiler bietet seinen über 4.000 Einwohnern attraktive Arbeitsplätze in einer gesunden mittelständischen Industrie vorwiegend in der Elektronik, in Zulieferunternehmen für die Automobilindustrie und im Maschinenbau.

Verkehrstechnisch ist das idyllische MurrtaI verkehrsgünstig angebunden durch die Bahnlinie Stuttgart – Nürnberg sowie die B 14 nahe der Autobahn Heilbronn – Stuttgart. Nach Stuttgart sind es nur 34 km auf der B 14. Die Stadt Backnang ist in Minuten erreichbar.

Die Gemeinde verfügt über eine ausgezeichnete Infrastruktur mit Schulen, Kindergärten und modern ausgebauten Sportstätten. Auch für die Kultur ist ebenso bestens gesorgt wie für Einkaufsmöglichkeiten für den täglichen Bedarf. Rund- und Radwanderwege sorgen für Entspannung in der waldreichen Umgebung. Am Ort gibt es zudem ein beheiztes Mineralfreibad, Minigolf sowie eine Squash- und Tennishalle.



Murrelektronik GmbH

Falkenstraße 3

D-71570 Oppenweiler



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

**SCHILLER AUTOMAT-
MATION GmbH & Co. KG**

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

SCHILLER AUTOMATION

Bewerberbroschüre

SCHILLER – We know how ...

Kompetenz setzt Know-how und Können voraus. In lediglich 30 Jahren hat sich das Unternehmen SCHILLER AUTOMATION mit Kompetenz, Know-how und Können zu einem der weltweit führenden Anbieter für Automatisierungssysteme entwickelt.

SCHILLER AUTOMATION ist ein führender Anbieter von Produktionssystemen in der Herstellung und Handhabung von Mikroelektronik-Baugruppen einschließlich Automotive-Anwendungen sowie Photovoltaik-Produkten von der Zellproduktion im Siliziumbereich über die Handhabung von Dünnschichtzellen bis zur Modulproduktion.

Drei Viertel des Umsatzes erzielt SCHILLER AUTOMATION mit Maschinen für die Herstellung von Solaranlagen. Mit diesen Maschinen werden Solarzellen in den Solarfabriken gefertigt. Zwei Drittel des Umsatzes gehen in den Export. Vorwiegend in die USA und Europa aber zunehmend verstärkt auch in den asiatischen Raum.

Die Auftragslage ist exzellent. Für das laufende Jahr sind die Fertigungskapazitäten ausgebucht. 2009 soll deshalb gebaut werden und hierbei werden € 15 Millionen investiert werden. Sonnenmaschinen aus Sonnenbühl – woher denn sonst?

SCHILLER-Anlagen montieren, schrauben, löten, kleben, drucken, etikettieren, trocknen, erwärmen, kühlen und härten. Sie inspizieren, testen und prüfen die Qualität. Mittels einer integrierten Prozesskontrolle verarbeiten sie Bilder. Sie biegen, brechen, schweißen, fügen, beschriften, transportieren, bewegen, fördern, lagern, sortieren und sie beschleunigen und dies bei höchster Zuverlässigkeit.

SCHILLER-Know-how reduziert die Investitionskosten unserer Kunden und senkt die Herstellungskosten und hiermit Produktionskosten insgesamt. Unsere Ingenieursleistungen, unsere Kreativität und unsere Erfahrung im Machbaren erzeugt Automatisierungslösungen mit hohem Durchsatz, Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit.

Sonnenmaschinen aus Sonnenbühl

SCHILLER - der Spezialist für Innovationen

Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln unsere Ingenieure und Spezialisten innovative Zukunftstechnologien. Wir setzen die Vorstellungen unserer Kunden mit den neuesten am Markt befindlichen Technologien in Automationslösungen um.

Mikroelektronik, Halbleiter und Photovoltaik sind unsere zukunftsorientierten Märkte mit einem hohen Wachstumspotential. Diese hochinteressanten Märkte und das Können unserer Mitarbeiter sind die Garanten für ein weiteres, überdurchschnittliches Wachstum unseres Unternehmens.

Made by SCHILLER

SCHILLER - gemeinsam erfolgreich

High-tech erfordert höchste Mitarbeiterorientierung. Unsere Mitarbeiter wollen etwas bewegen, sie fordern und besitzen Freiräume für ihre Ideen, denn nur so können sie diese auch umsetzen. Wer engagiert mitarbeitet möchte auch angemessen am Erfolg partizipieren. Leistung lohnt sich bei SCHILLER AUTOMATION. Das ist nur eine unserer Maximen.

SCHILLER AUTOMATION fördert die Weiterentwicklung seiner Mitarbeiter. Lebenslanges Lernen nicht als Schlagwort, sondern als tägliche Praxis. Flexible Arbeitszeiten, zahlreiche Sozialleistungen, wie eine firmeneigene Kantine, sind für uns selbstverständlich.

Unsere Unternehmenskultur spiegelt unseren Führungsstil, unser Miteinander wider. Kommunikation, Transparenz – Information über alles Wissenswerte, nicht nur das unbedingt Notwendige – bei SCHILLER AUTOMATION ist das die täglich gelebte Praxis.

SCHILLER sucht Sie

SCHILLER AUTOMATION wächst schnell. Unsere weiteren Ziele sind ehrgeizig und die Anforderungen an unsere Mitarbeiter sind hoch. Sie sollten zu uns kommen, wenn Ihre Anforderungen an Ihren neuen Arbeitgeber ebenso hoch sind. Sie wollen zum Besten und wir benötigen die Besten.

Unser Erfolgsweg könnte auch Ihre Chance für ein außerordentlich erfolgreiches berufliches Engagement sein.

Wachsen Sie mit uns. Wir freuen uns auf Sie.

Ihr

Stefan Schiller
Geschäftsführer

SCHILLER AUTOMATION

Sonnenbühl – leben in der mittleren Kuppenalb

Kalte und trockene Winter. Die Sommer fast nie stickig oder schwül. Nicht ohne Grund ist der Ortsteil Erpfigen ein anerkannter Luftkurort mit einem reizkräftigen, sehr bekömmlichen thermischen Bioklima und einer großen Luftreinheit. Der höchste Punkt liegt 880 Meter hoch.

7.000 Einwohner leben in vier Ortsteilen auf etwas über 6.000 ha. Die Gemeinde Sonnenbühl gehört zum Landkreis Reutlingen und zum Regierungsbezirk Tübingen.

Viele Wege führen nach Sonnenbühl. Reutlingen erreichen Sie mit dem PKW in 20 Minuten. Tübingen in 30 Minuten und nach Ulm benötigen Sie knapp eine Stunde.

Wohnraum finden Sie in der Gemeinde genügend und dies zu passablen Preisen. Ebenso verfügt die Gemeinde über genügend Bauplätze in attraktiven Lagen.

Es gibt drei Grundschulen sowie eine Hauptschule. Realschulen und Gymnasien befinden sich in Pfullingen (10 km), Reutlingen (15 km) und in Großengstingen (10 km).

Jeder der Sonnenbühler Ortsteile verfügt über eine Schule. Es gibt drei Grundschulen sowie eine Grund- und Hauptschule in Genkingen. Realschulen oder Gymnasien müssen die Kinder in Pfullingen, Reutlingen oder in Großengstingen besuchen.

In Tübingen und Reutlingen befinden sich anerkannte Hochschulen.

Und nicht zuletzt – auch für Ihre Gesundheit ist gesorgt. Mehrere Ärzte, Zahnärzte und eine Apotheke sind im Ort ansässig. Für Ihr Seelenheil finden sich Evangelische, Katholische, Methodistische und Neuapostolische Kirchen am Ort.



SCHILLER AUTOMATION GmbH & Co. KG

Pfullinger Straße 58

D-72820 Sonnenbühl-Genkingen



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

**Tesat-Spacecom
GmbH & Co. KG**

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

TESAT-SPACECOM

Bewerberbroschüre

Technologie für Satelliten

Wenn Sie in in der Dämmerung den Himmel absuchen, können sie ohne große Mühe eine Vielzahl künstlicher Erdtrabanten ausmachen - um die 1.000 aktive Satelliten mit den unterschiedlichsten Aufgaben umkreisen unseren Planeten, insgesamt werden es wohl an die 10.000 sein.

Haben Sie einen entdeckt? Die Chancen stehen gut, dass er mit Technologie von Tesat bestückt ist. Die Tesat Spacecom hat in ihrer knapp 60-jährigen Geschichte an mehr als 450 Raumfahrtprojekten mitgearbeitet und hält aktuell 50% des weltweiten Marktes für Leistungsverstärker (Traveling Wave Tube Amplifiers - TWTA) in Kommunikationssatelliten. Und das ist nur ein kleiner Teil des breiten Aktivitätsspektrums des Backnanger Unternehmens, welches sich rund um Datenübertragung, Signalverstärkung und Energieverteilung ausdehnt.

Die Tesat Spacecom blickt auf 80 Millionen Betriebsstunden ihrer Produkte im All zurück. Betriebsstunden von Geräten, für die Funktionszeiten von bis zu 18 Jahren nichts Ungewöhnliches sind.

Wir stellen uns den höchsten Herausforderungen

Die Anpassung der Technik an die Bedingungen im All erfordert dabei höchstes Leistungsvermögen. Nicht nur auf Wartungsfreiheit, geringe Masse und kleines Volumen ist zu achten. Auch Probleme, wie zum Beispiel die Ableitung von durch Sonneneinstrahlung hervorgerufenen Temperaturschwankungen stellen die Ingenieure für jedes Projekt vor neue Herausforderungen, deren Lösungen individuell auf die jeweiligen Satelliten zugeschnitten sein müssen.

Herausforderungen, definiert von renommierten Auftraggebern: Zu den zufriedenen Kunden der Tesat Spacecom gehören die ESA, die NASA, Intelsat und Inmarsat, um nur die bekanntesten zu nennen.

Wir benötigen Mitarbeiter mit Weitblick

High-Tech-Produkte erfordern Mitarbeiter, die eigenständig arbeiten können und wollen. Ingenieure der Fachrichtungen Elektrotechnik, Maschinenbau, Physik und Nachrichtentechnik erwarten herausragende Entwicklungsperspektiven in Teams mit jungen und erfahrenen Mitarbeitern - und der Perspektive, auch international tätig werden zu dürfen. Spannende, herausfordernde Aufgaben und sichere Arbeitsplätze sind bei Tesat selbstverständlich.

Aber auch Studenten, Diplomanden und Praktikanten können bei Tesat die Erfahrungen sammeln, die ihre theoretische Grundausbildung für die Praxis so erweitern, dass ihrem Karrierestart nichts mehr im Wege steht.

Junge Menschen finden nach dem Schulabschluss Ausbildungsplätze in zukunftsorientierten Berufsbildern als Elektroniker, Oberflächenbeschichter und in der Mikrotechnologie. Für Abiturienten bieten wir duale Studiengänge im Wirtschaftsingenieurwesen, der Elektrotechnik und der Informationstechnik mit Bachelorabschluss.

Und so bewerben Sie sich richtig

Sie können sich schriftlich oder per E-Mail bewerben - und Sie dürfen natürlich auch vorab anrufen und sich telefonisch vorstellen. Ihre Bewerbung sollte erkennen lassen, warum Sie bei uns mitarbeiten möchten - was ist Ihre Motivation, zu Tesat-Spacecom zu kommen?

Natürlich möchten wir auch erkennen können, welche Fachkenntnisse Sie mitbringen und wie Ihr schulischer und beruflicher Werdegang verlaufen ist.

E-Mail-Bewerbungen können wir fundierter bearbeiten, da wir diese intern auch am besten weitergeben können. Sie dürfen sich deshalb bevorzugt dieser Art der Bewerbung bedienen.

Ihre 800 zukünftigen Kollegen freuen sich schon auf Sie !

Backnang verbindet High-tech und Handwerk

Malerisch gelegen zwischen Murr, Streuobstwiesen und Schrebergärten erstreckt sich seit über 750 Jahren die heutige große Kreisstadt Backnang.

Industrieller Fortschritt wurde in der „Gerberstadt Backnang“ stets groß geschrieben: Bereits im 19. Jahrhundert entstand hier eine blühende Textil-, Leder- und Maschinenbauindustrie, die Backnang zu einer der führenden Industriestädte in Württemberg machte.

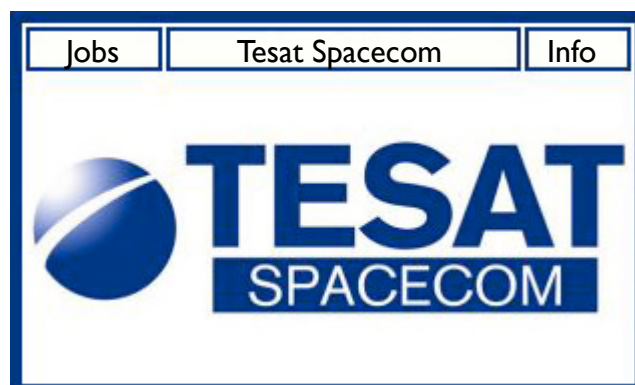
Die Stadt verfügt über eine großzügig angelegte, erst vor einigen Jahren erweiterte, komplett verkehrsberuhigte Innenstadt, deren vielfältige Einkaufsmöglichkeiten kaum Wünschen offen lassen und falls doch, ist auch die Verkehrsanbindung der Stadt Backnang vortrefflich: Die Landeshauptstadt Stuttgart erreichen Sie mit dem Auto und über die B14 innerhalb einer halben Stunde. Besonders bequem gelangen Sie mit der halbstündlich fahrenden S-Bahn in die Innenstadt von Stuttgart.

Der Bahnhof ist von der Innenstadt Backnang aus in 10 Minuten zu Fuß erreichbar. Ein gemütlicher Spaziergang, der an den Firmengebäuden von Tesat vorbeiführt.

Auch der Jugend hat Backnang einiges zu bieten: Mit nicht weniger als 27 Kindergärten und Kindertagesstätten ist vom traditionellen bis zum Waldorfkindergarten alles vertreten.

Alle Schularten befinden sich am Ort. Es gibt ein technisches und ein naturwissenschaftliches Gymnasium, selbst eine Berufsakademie wird in Kürze eröffnet.

In der Stadt selbst und auch im grünen Umland kann preisgünstig Wohnraum erworben oder angemietet werden.



Tesat-Spacecom GmbH & Co. KG

Gerberstrasse 49

D-71522 Backnang



Exzellenter

|A|R|B|E|I|T|G|E|B|E|R|

Bewerberbroschüre

Valeo Wischersysteme

Bietigheim-Bissingen

stellt sich Ihnen vor !

Exzellente Arbeitgeber
für aufstiegsorientierte Menschen

VALEO WISCHERSYSTEME

Bewerberbroschüre

Die Valeo-Gruppe

Als eines der weltweit führenden Unternehmen entwickeln, produzieren und vertreiben wir Komponenten, integrierte Systeme und Module für Automobile und Nutzfahrzeuge. Die Valeo-Gruppe beschäftigt 61.200 Mitarbeiter in 28 Ländern mit 125 Produktionsstätten, 62 Entwicklungs- und 9 Vertriebszentren.

Valeo ist in Deutschland mit 5 Unternehmensbereichen vertreten:

Klimasysteme

Heiz- und Klimasysteme, Cockpitmodule und Komponenten mit Wärmetauschern, Verdampfern, Kondensatoren, Kompressoren sowie Bediengeräten.

Kompressoren

Der extern geregelte Kompressor DCS hat sich zu einer Schlüsselkomponenten in modernen Fahrzeug-Klimatisierungssystemen entwickelt. Der optimal kupplungslose Kompressor hat ein variables Hubvolumen, welches sich über ein elektromagnetisches Ventil dem über ein Klimasteuergerät vorgegebenen erforderlichen Kühlungsbedarf anpasst.

Interior Controls

Mit Einzelschaltern und Schaltermodulen, Sensoren, Lenksäulenmodulen und Umfelderkennungssystemen.

Sicherheitssysteme

Mit Power Closure Systems, womit Kofferraumdeckel und Schiebetüren automatisch geöffnet und geschlossen werden können sowie Lenkungsverriegelungen für die manuelle oder automatische Verriegelung oder Sperrung des Lenksystems.

Wischersysteme

Valeo-Wischersysteme mit dem reversiblen Wischermotor, einer neuen Generation von Armen und Blättern sowie dem elektronisch gesteuerten Heckscheibenmotor.

Valeo Wischersysteme

Valeo Wischersysteme ist einer von 10 Unternehmensbereichen der Valeo-Gruppe und mit ca. 8.000 Mitarbeitern weltweiter Marktführer für Wischersysteme. Wir produzieren für unsere Kunden komplette Front- und Heckscheibenwischsysteme sowie Waschsysteme. Der Standort Bietigheim fertigt dazu mit derzeit ca. 1.400 Mitarbeitern auf einer Fläche von 33.000 qm Wischarme, Wischblätter, Frontwischermotoren und Wischgummis. Das Bietigheimer Werk ist sowohl Produktionsstandort als auch F&E-Zentrum und darüber hinaus Sitz der Divisionsleitung für die Valeo Wischersysteme Division Nordeuropa.

Unsere operative Exzellenz und totale Qualität zu optimierten Kosten erreichen wir durch die Umsetzung der 5-Achsen-Methode. Ziel dieser ist die Zufriedenheit der Kunden.

Die 5 Achsen mit Einbeziehung der Mitarbeiter, des Produktionssystems und ständige Innovation sowie die Integration der Zulieferer und Totale Qualität bilden seit 15 Jahren den Grundstein der Unternehmenskultur. „Total Quality“: Qualität ist das „A“ und „O“ und hat für unsere Mitarbeiter oberste Priorität.

Technologie: Innovation ist das Herzstück der Strategie. Sie dient dazu, das Automobil immer sicherer, komfortabler und umweltfreundlicher zu machen. Dank unserer Innovationen sind wir in der Lage, globale Lösungen anzubieten, die zur Erhöhung der Sicherheit, des Komforts und der Fahrfreude beitragen, gleichzeitig aber auch den Kraftstoffverbrauch und die Schadstoffemissionen reduzieren.

Nachhaltigkeit: Wir verfolgen eine Strategie des rentablen Wachstums, die mit dem Prinzip der nachhaltigen Entwicklung in Einklang steht. Valeo hat die UNO-Initiative „Global Compact“ unterzeichnet und engagiert sich damit für die Erhaltung der Erde und trägt ständig zum Fortschritt des Automobils im Dienste der heutigen und zukünftigen Generationen bei.

Sind Sie bereit Ihre Karriere zu beschleunigen?

Im Jahre 2010 will Valeo zu den fünf größten Automobilzulieferern weltweit gehören. Dieses Ziel streben wir mit technologischer Innovation und Spitzenleistung in den Produktionsprozessen an. Unseren Kunden im Erstausrüstungs- und Nachrüstmarkt wollen wir mehrwertige Systeme und Service bieten.

Unsere Zielsetzung - Ihre Chance !

VALEO WISCHERSYSTEME

Bietigheim-Bissingen

Innovative, weltweit tätige Unternehmen sichern die Wirtschaftskraft der Stadt Bietigheim-Bissingen mit rund 41.000 Einwohnern. Die Rahmenbedingungen sind sowohl für die Industrie als auch für die Einwohner optimal. 22.000 Arbeitsplätze in kleinen, mittleren und großen Unternehmen sichern die Wirtschaftskraft der Stadt – und somit auch die Investitionen in die Infrastruktur für die Bürger.

Durch die Nähe zu Stuttgart mit nur 24 km und einer exzellenten Verkehrsverbindung zur Landeshauptstadt und deren Flughafen steht den Unternehmen und den Einwohnern die „weite Welt“ offen.

Bietigheim-Bissingen selbst liegt außerordentlich reizvoll am Zusammenschluss von Enz und Metter in der Hügellandschaft des mittleren Neckarraumes. Weinberge, Wälder und eine sanfte Hügellandschaft garantieren Natur pur. Aber auch die Stadt bietet vieles für das Auge. Das historische Stadtbild hat schon viele in seinen Bann gezogen. Eine leistungsfähige Gastronomie lädt zum Verweilen und Genießen ein.

Parkplätze gibt es selbst in der Nähe zur historischen Innenstadt genügend. Mit Stadtbussen kann die Innenstadt zudem problemlos erreicht werden.

Alle Schularten und vielseitige soziale Einrichtungen bieten allen Interessen- und Altersschichten Raum für die persönliche Entfaltung. Grünflächen mit altem Baumbestand reichen bis in den Stadtkern hinein. Im nur wenige Kilometer entfernten Ludwigsburg finden sich Hochschulen und riesige Einkaufsmärkte, wie Breuninger und Ikea – um nur einige Beispiele zu nennen.



Valeo Wischersysteme GmbH

Poststraße 10

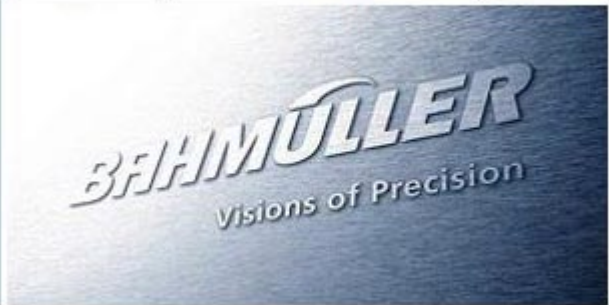
74321 Bietigheim-Bissingen

Externe Links zu den präsentierten Unternehmen

Jobs	Automotive Lighting	Info
------	---------------------	------



Jobs	Wilhelm Bahmüller	Info
------	-------------------	------



Jobs	Bonduelle	Info
------	-----------	------



Jobs	Festo AG	Info
------	----------	------



Jobs	ILLIG Maschinenbau	Info
------	--------------------	------



Jobs	Lechler GmbH	Info
------	--------------	------



Jobs	Manz Automation	Info
------	-----------------	------



Jobs	Murrelektronik	Info
------	----------------	------




Externe Links zu präsentierten Unternehmen

Jobs	Schiller Automation	Info
------	---------------------	------

Wir sind die Handling-Spezialisten.

A photograph showing three ants on a wooden log, each carrying a large, green leaf fragment on its back. The ants are orange and black, and the leaves are vibrant green.

Jobs	Tesat Spacecom	Info
------	----------------	------

The logo for TESAT SPACECOM. It features a blue circle with a white diagonal line on the left, followed by the word "TESAT" in large, bold, blue capital letters, and "SPACECOM" in smaller, blue capital letters below it, all within a blue rectangular border.

Jobs	Valeo Wischersysteme	Info
------	----------------------	------

The logo for Valeo Wischersysteme. It features the word "Valeo" in a large, bold, green font, with a blue swoosh underneath. Below the swoosh, the word "Wischersysteme" is written in a smaller, blue font.

Download kostenlose E-Books

1. Das Bewerbungshandbuch

In wenigen Stunden können Sie in diesem „Bewerbungshandbuch“ viele meiner Erfahrungen aus einer langjährigen und professionellen Praxis nachvollziehen. Ich habe es ja schon mehrfach erwähnt: Bewerben funktioniert stets identisch. Absolvent, Spezialist, Führungskraft, Frau oder Mann - einzuhaltende Spielregeln orientieren sich ausschließlich an Erfordernissen einer professionellen Selektion.

2. Das Karrierehandbuch

Eine andere Sicht auf vergleichbare Notwendigkeiten. Es geht auch hier vorrangig darum, wie Menschen „ticken“. Beide Bücher ergänzen sich ideal, wobei im Karrierehandbuch natürlich noch sehr viel mehr darüber steht, wie Sie Karriere machen können und wie Sie es „schaffen“ eine solche auch möglichst mühelos und effizient zu verhindern. Know-how aus einer Karriere in Konzernen sowie in großen Mittelstandunternehmen. Meine heutige Erfahrung hätte ich gerne zu Beginn meiner eigenen Karriere gehabt. Sie können meine Erkenntnisse und Tipps für Ihre eigene Karriere effizient nutzen.

3. Verhaltenskunde

Wir verhalten uns in vielen Bereichen identisch. Wer tierisches Verhalten beobachtet, erkennt „menschliche“ Verhaltensweisen. Die lügen und tricksen und geben kräftig an. Lernen von den Besten. Die Allerbesten, das sind unsere tierischen Verwandten. Jede Spezies kann etwas so gut, dass sie hierin von keiner anderen übertroffen wird.

4. Exzellente Arbeitgeber

Bis zu 100 Unternehmen werden wir unter „Exzellente Arbeitgeber“ präsentieren. Unternehmen, die bereit sind, in Ihre Mitarbeiter zu investieren, investieren somit sowohl in Ihre als auch ihre eigene Zukunft. Unternehmen, die im Status quo verharren, warten auf bessere Zeiten - und die werden für die nie kommen, die nur warten. Wer auch in schlechten Zeiten besser wird, gestaltet aktiv seine eigene erfolgreiche Zukunft. Wer stehen bleibt, fällt zurück. Hier finden Sie nur „aktive“ Unternehmen.

5. Personalmarketing

Das professionelle Fachbuch, nicht nur für Manager im Human Resource Management.

Karrierehandbuch.de

strategisch • taktisch • professionell

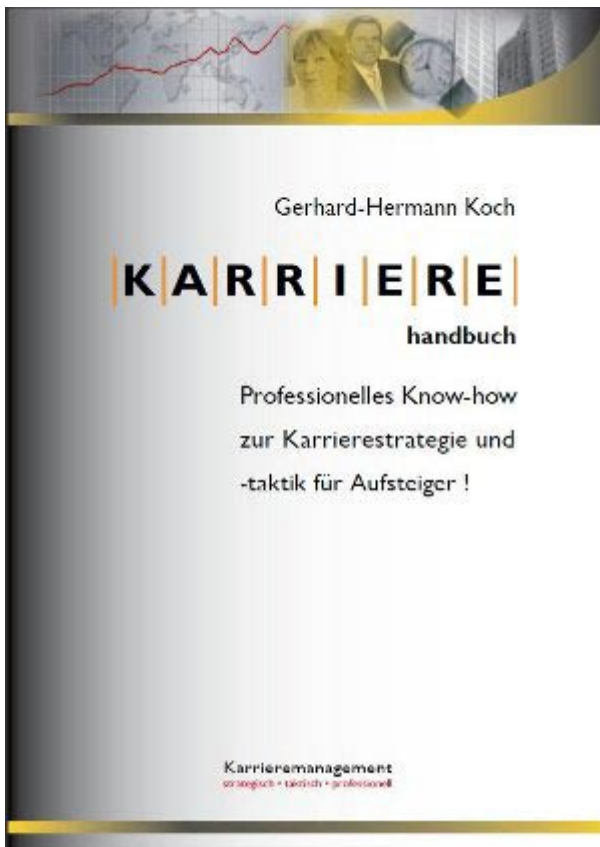
ExzellenteArbeitgeber.org



Bewerbungshandbuch.org



Karrierehandbuch.org



Verhaltenskunde.de

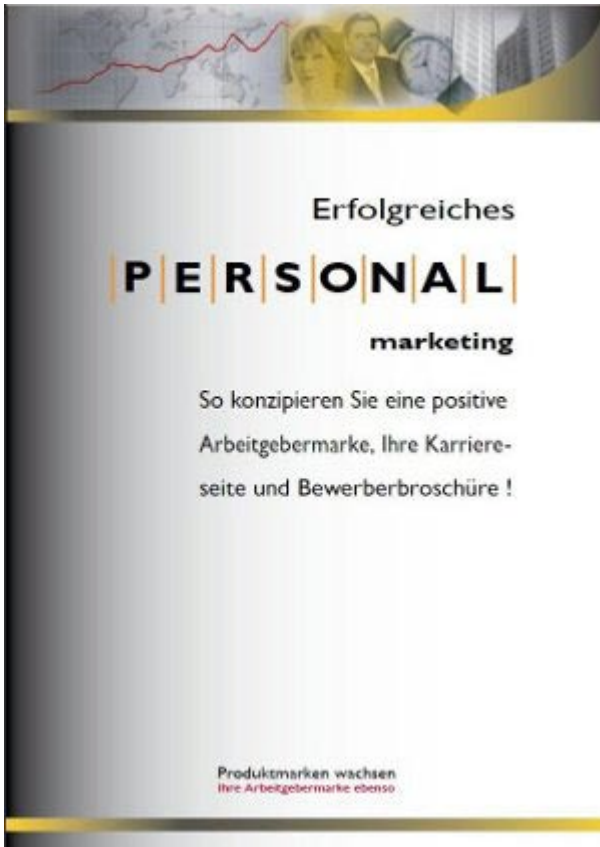


Kostenloses **K**now-how für Ihren Erfolg !

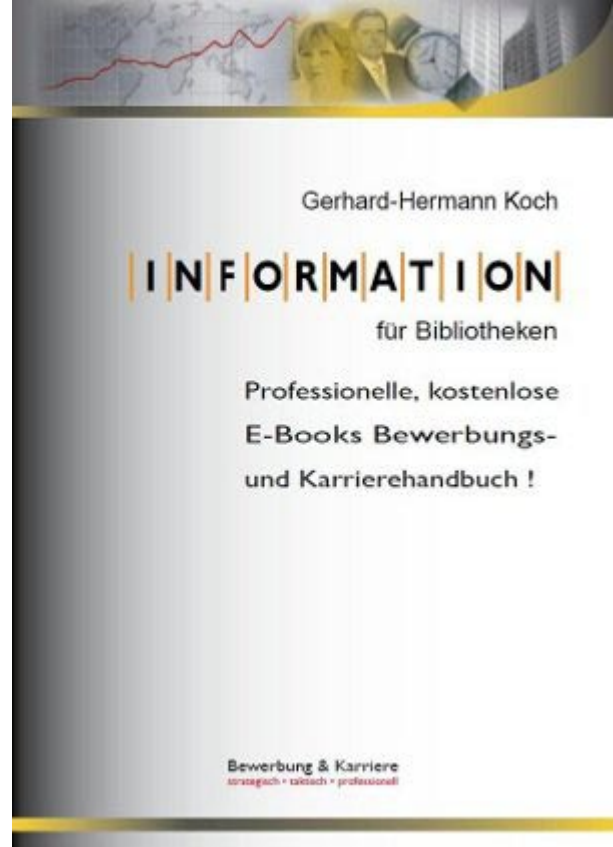
Karrierehandbuch.de

strategisch • taktisch • professionell

Personalmarketing.biz



Information für Bibliotheken (PDF)



Information für Unternehmen (PDF)



Information für Besucher (PDF)



Kostenloses Know-how für Ihren Erfolg !

Gewinner oder Verlierer ?

1. Wer die Spielregeln der Selbstdarstellung nicht befolgt, verliert !

Offenkundiges gewinnt. Wer stets zu bescheiden ist, um sein Können aufzuzeigen, verliert. Menschen sind bequem. Wir nehmen lieber wahr was leicht ist. Schweres wird gemieden. Die inneren Werte zu erkennen kostet Mühe. Aufgezeigtes Können erkennen wir mühelos. Gewinnen wird nur wer positiv auffällt. Erforderlich ist beides: „**positiv**“ und „**auffallen**“.

2. Wer die Spielregeln der Bewerbung nicht einhält, verliert !

Menschen sind bequem. Das prächtige Rad eines Pfaus beeindruckt uns ohne eigene Mühe. Das Lesen eines zu umfangreichen Anschreibens kostet Zeit und Kraft, es ist somit mühevoll. Ein Lebenslauf, der bedeutsame Fragen nicht beantwortet, muss aufwändig hinterfragt werden. Ein Lebenslauf, der Unnützes beinhaltet beweist, dass der Verfasser nicht zielgerichtet handelt. Wer anderen überflüssige Mühe bereitet, wird hiermit seine zukünftigen Vorgesetzten nerven.

3. Wer die Spielregeln beim Interview nicht beachtet, verliert !

Interviewer sind Menschen und als solche erwarten sie Antworten, die sie mühelos begreifen. Wer schwafelt verliert automatisch. Wer sich unverständlich ausdrückt, verliert aber ebenso. Interviewer wünschen präzise Antworten. Die sollten weder zu umfassend, noch zu kurz sein. Mitdenken ist verlangt, was will der Interviewer wirklich wissen? Was ist seine nächste Frage? Ihre Antworten beweisen, ob Sie zweckgerichtet handeln. Das ist oft wichtiger als Fachwissen.

4. Wer die Spielregeln des Aufstiegs nicht beherrscht, verliert !

Wir spüren es. Das ist ein Sieger. Gewinner wollen gestalten und nicht nur bewegt werden. Gewinner überzeugen, da sie sich ihres Könnens bewusst und von sich selbst überzeugt sind. Warum sollen wir jemanden einstellen oder befördern, der nicht einmal an sich selbst glaubt?

Lernen Sie die Spielregeln der Gewinner kennen !

Kostenloses Know-how für Ihren Erfolg !